

KRONES creadditive FIL 11 02

Filament

Produktbeschreibung und Anwendung

Dies ist ein kohlenstofffaser-verstärktes Filament mit perfekt abgestimmten Materialeigenschaften für ein breites Spektrum technischer Anwendungen.

- Hohe Festigkeit und Steifigkeit
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Einfache Verarbeitung (hohe Dimensionsstabilität und geringe Abrasivität)
- Ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit

Technische Produktdaten:

Düsentemperatur	250 – 270°C
Betttemperatur	65 – 85°C
Kühlen	0 -25% (je nach Bauteil)
Druckgeschwindigkeit	Bis 60 mm/s
Retraktion	7.5 mm mit 35-40 mm/s
Schichthöhe	Nach Bedarf
Extrusionsbreite	>0,6 mm
Extrusionsfluss	100 – 105%
Farbe	Schwarz

Lagerung und Haltbarkeit

Bitte lagern Sie die Spule bei 15 – 25°C in der verschlossenen Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung. Bei Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen haben die Produkte eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten.

Nach dem Öffnen der Originalverpackung: Für die Sicherstellung eines optimalen Druckergebnisses wird empfohlen das Filament nach dem Öffnen der Originalverpackung stets in der entsprechenden Trockenbox bzw. der Materialstation zu lagern. Dies gilt sowohl während des Druckprozesses wie auch für die Zwischenlagerung. Sollte sich die Zwischenlagerung über mehrere Wochen strecken wird zudem empfohlen das Filament in einem Trocknungsofen aufzubereiten.

Verwenden Sie beim Drucken eine Abdeckung, da dies die Schichthaftung sowie die mechanischen Eigenschaften erhöht und verringert das Fadenziehen (vor allem an sichtbaren Startpunkten).

Empfohlen wird das Filament auf CC 0,6 Druckern zu verwenden, da aufgrund der Fasern Standardmessingdrüsen nach einiger Zeit beschädigt werden.

KRONES creadditive FIL 11 02

Filament

Typ: Bei Problem bei der Einführung des Filaments, durch zu starke Biegung des Filaments, erhitzen Sie es kurz und biegen Sie es wieder gerade. Schneiden Sie das Filament zusätzlich in einem 45° Winkel ab.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter stehen zum Download auf unserer Website für Sie zur Verfügung: www.kic-krones.com/de/downloads.php

Gerne können Sie diese aber auch per E-Mail an kic@kic-krones.com anfordern.

Kenzeichnung

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt zu detaillierten Hinweisen:

- Gefahrgutkennzeichnung (Abschnitt 2)
- Transportvorschriften (Abschnitt 14)
- Sicherheitsbestimmungen (Abschnitt 4-8)

Trocknung

Trocknungsempfehlung zur Sicherstellung der Druckbarkeit:

16 Stunden bei 70°C in einem Heißlufttrockner oder Vakuumofen.

Produktsicherheit

Empfehlung: Die Verarbeitung des Materials sollte in einem gut belüfteten Raum oder unter Verwendung eines professionellen Absaugsystems geschehen. Für weitere und detailliertere Informationen konsultieren Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Die Angaben dieser Produktinformation basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen bei Drucklegung und sollten dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Produktinformationen beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, die Anwendung des ausgewählten Produktes vorher im Versuch zu testen. Wir empfehlen ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Diese Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Druckschrift jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.