

KRONES creadditive FIL 11 01 / KRONES creadditive FIL 13 01 Filament

Produktbeschreibung und Anwendung

Es ist ein leicht druckbares Filament mit guten Festigkeitswerten, das hervorragende Druckergebnisse durch gute Schichthaftung und hohe Auflösung ermöglicht.

- 100% wiederverwertbar
- Wasserdicht
- Sehr gute Oberflächenbeschaffenheit

Technische Produktdaten:

Düsentemperatur	210 – 230°C
Betttemperatur	60 – 80°C
Kühlen	0%
Druckgeschwindigkeit	40 – 80 mm/s
Retraktion	Optimal: 6.5 mm mit 35-40mm/s
Schichthöhe	Nach Bedarf
Extrusionsbreite	≥0,4 mm
Extrusionsfluss	100 – 105%
Farbe	FIL 11 01: Transparent FIL 13 01: Schwarz

Lagerung und Haltbarkeit

Bitte lagern Sie die Spule bei 15 – 25°C in der verschlossenen Originalverpackung in einer sauberen und trockenen Umgebung. Bei Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen haben die Produkte eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten.

Nach dem Öffnen der Originalverpackung: Für die Sicherstellung eines optimalen Druckergebnisses wird empfohlen das Filament nach dem Öffnen der Originalverpackung stets in der entsprechenden Trockenbox bzw. der Materialstation zu lagern. Dies gilt sowohl während des Druckprozesses wie auch für die Zwischenlagerung. Sollte sich die Zwischenlagerung über mehrere Wochen strecken wird zudem empfohlen das Filament in einem Trocknungsöfen aufzubereiten.

Das Verwenden einer Abdeckung beim Drucken erhöht die Schichthaftung sowie die mechanischen Eigenschaften und verringert Fadenbildung. Wenn eine starke Fadenbildung auftritt, sollten Sie das Material trocknen.

KRONES creadditive FIL 11 01 / KRONES creadditive FIL 13 01 Filament

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter stehen zum Download auf unserer Website für Sie zur Verfügung: www.kic-krones.com/de/downloads.php

Gerne können Sie diese aber auch per E-Mail an kic@kic-krones.com anfordern.

Kenzeichnung

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt zu detaillierten Hinweisen:

- Gefahrgutkennzeichnung (Abschnitt 2)
- Transportvorschriften (Abschnitt 14)
- Sicherheitsbestimmungen (Abschnitt 4-8)

Trocknung

Trocknungsempfehlung zur Sicherstellung der Druckbarkeit: 16 Stunden bei 60°C in einem Filament-trockner, Heißlufttrockner oder Vakuumofen.

Produktsicherheit

Empfehlung: Die Verarbeitung des Materials sollte in einem gut belüfteten Raum oder unter Verwendung eines professionellen Absaugsystems geschehen. Für weitere und detailliertere Informationen konsultieren Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Die Angaben dieser Produktinformation basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen bei Drucklegung und sollten dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Produktinformationen beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, die Anwendung des ausgewählten Produktes vorher im Versuch zu testen. Wir empfehlen ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Diese Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Druckschrift jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.