

KRONES creadditive FIL 10 01/ KRONES creadditive FIL 10 02 Filament

Produktbeschreibung und Anwendung

Es ist ein vielseitiger, schnell verarbeitbarer Thermoplast, hergestellt für kommerzielle Anwendungen und gleichzeitig sehr einfach zu drucken.

- Kurze Druckzeiten
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit

Technische Produktdaten:

Düsentemperatur	200 – 220°C
Betttemperatur	50 – 70°C
Kühlen	100%
Druckgeschwindigkeit	40 – 150 mm/s
Retraktion	Optimal: 5 mm mit 25-30mm/s
Schichthöhe	Nach Bedarf
Extrusionsbreite	≥0,4 mm
Extrusionsfluss	99 – 103%
Farbe	FIL 10 01: Naturweiß FIL 10 02: Schwarz

Lagerung und Haltbarkeit

Bitte lagern Sie die Spule bei 15 – 25°C in der verschlossenen Originalverpackung in einer sauberen, trockenen und staubfreien Umgebung. Bei Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen haben die Produkte eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten.

Nach dem Öffnen der Originalverpackung: Für die Sicherstellung eines optimalen Druckergebnisses wird empfohlen das Filament nach dem Öffnen der Originalverpackung in dem Spulhalter zu lagern. Es ist nicht nötig das Filament in einer Trockenbox oder ähnlichen zu lagern. Um die Druckqualität zu erhöhen, empfiehlt es sich das Material, durch Offenhaltung der Türen des Druckers, zu kühlen.

Stellen Sie sicher, dass Sie das Filament vollständig aus dem Drucker/ der Materialisation herausnehmen, wenn in den nächsten zwei oder mehr Tagen (bspw. über das Wochenende) nicht gedruckt wird. Entnehmen Sie das Filament, wenn es länger als 24 Stunden im Drucker, insbesondere in den Schläuchen, eingesetzt wurde.

KRONES creadditive FIL 10 01/ KRONES creadditive FIL 10 02 Filament

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter stehen zum Download auf unserer Website für Sie zur Verfügung: www.kic-krones.com/de/downloads.php

Gerne können Sie diese aber auch per E-Mail an kic@kic-krones.com anfordern.

Kenzeichnung

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt zu detaillierten Hinweisen:

- Gefahrgutkennzeichnung (Abschnitt 2)
- Transportvorschriften (Abschnitt 14)
- Sicherheitsbestimmungen (Abschnitt 4-8)

Trocknung

Trocknungsempfehlung zur Sicherstellung der Druckbarkeit:

Eine Trocknung des Filaments ist nicht nötig.

Produktsicherheit

Empfehlung: Die Verarbeitung des Materials sollte in einem gut belüfteten Raum oder unter Verwendung eines professionellen Absaugsystems geschehen. Für weitere und detailliertere Informationen konsultieren Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Die Angaben dieser Produktinformation basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen bei Drucklegung und sollten dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Produktinformationen beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, die Anwendung des ausgewählten Produktes vorher im Versuch zu testen. Wir empfehlen ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Diese Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Druckschrift jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.